



Aluminio AW2030

Composición química

ELEMENTOS	Mg	Mn	Fe	Si	Si +Fe	Cu	Zn	Cr	Mn +Cr	Ti	Bi	Ni	Pb	Sn	Zr
Máximo	0,5-1,3	0,2-1,0	≤0,70	≤0,80	-	3,3-4,5	≤0,50	≤0,10	-	≤0,20	≤0,20	-	0,8-1,5	-	-

Propiedades técnicas

NORMA E.N.	AW2030	
Norma U.N.E.	L-3121 / 38.319	
Densidad	g/cm3	2,82
Estado del tratamiento	T-3	
PROPIEDADES GENERALES		
Carga de rotura	N/mm2	460
Límite elástico	N/mm2	360
Módulo elástico	N/mm2	72500
Alargamiento a 5,65%	11	
Dureza	Brinell	115
PROPIEDADES FÍSICAS		
Punto de fusión	°C	510-640
Conductividad térmica	W/(K*m)	134
Coefic. dilatación terminal lineal	m/(m*K)	23
Conductividad eléctrica	%IACS	3,4
CAPACIDAD TECNOLÓGICA		
Ambiente industrial	R	
Ambiente Rural	R	
Ambiente marino	M	
En agua de mar	M	
MECANIZACIÓN		
Fragmentación viruta	MB	
Brillo superficial	B	
SOLDADURA		
A la llama	M	
Al arco bajo gas argón	M	
Por resistencia eléctrica	B	
Braseado	M	
ANODIZADO		
De protección	R	
Decorativo	M	
Duro	R	

Características principales

Esta aleación es seleccionada cuando la maquinabilidad y altas características mecánicas son necesarias debido a su baja resistencia a la corrosión, se recomienda un anodizado protector.

Uso habitual

Por su excelente mecanización de uso se hace imprescindible para trabajar a altas velocidades con un magnífico arranque de viruta.

Legenda:

- **MB** Muy Bueno
- **B** Bueno
- **C** Correcto
- **R** Regular
- **M** Malo
- **(1)** Valores típicos

CODIFICACION INTERNACIONAL DE LAS ALEACIONES DE ALUMINIO

1xxx Aluminios cuya riqueza es > 99%
2xxx Aleaciones al cobre.
3xxx Aleaciones al manganeso.
4xxx Aleaciones al silicio.
5xxx Aleaciones al magnesio.
6xxx Aleaciones al magnesio-silicio.
7xxx Aleaciones al zinc.
8xxx Otras aleaciones.

La primera cifra indica el componente principal de adición y el grupo al que pertenece la aleación.

Nota: Aunque nos hemos esforzado por asegurar la exactitud de los datos provistos, ACP Materials S.L., no garantiza ni acepta ninguna responsabilidad por la exactitud de los mismos.